

# Algro Design / Algro Duo

Carton pure cellulose, recto et verso blancs couchés

GRAMMAGE	EPAISSEUR	MAIN	RIGIDITE	
			5° / 50 mm	
g/m <sup>2</sup>	µm	cm <sup>3</sup> /g	Sens machine mNm	Sens travers mNm
<b>Algro Design</b>				
220	255	1,16	10	5
240	281	1,16	13	7
270	323	1,20	18	9
300	365	1,22	27	14
350	435	1,24	43	23
<b>Algro Duo</b>				
450	500	1,11	59	36
490	560	1,14	87	47
550	640	1,16	131	75
610	720	1,18	176	81
710	860*	1,21	249	122
870	1000*	1,15		
1080	1250*	1,16		
1280	1500*	1,17		
1440	1750*	1,22		
1660	2000*	1,20		



\*destiné à la sérigraphie

## Tolérances / Méthodes de contrôle

Grammage (DIN ISO 536) .....	± 5 %
Epaisseur (DIN EN 20534) .....	± 5 %
Main .....	± 5 %
Rigidité (DIN 53121) .....	± 15 %
Blancheur (ISO 2470) .....	± 1.5 % [face(s) couchée(s)]
Opacité (ISO 2471) .....	±2 %
Rugosité (ISO 8791/4) .....	± 0.6

## Propriétés de surface d'impression

ISO Blancheur [face(s) couchée(s)].....	101.5 %
Rugosité (PPS) .....	1.5 µm
Opacité.....	99.0 %

## APPLICATIONS

Emballages élégants pour les biens de luxe •  
produits graphiques de haute qualité •  
présentoirs PLV

## IMPRESSION

Offset • flexographie • sérigraphie

## TRANSFORMATION

Vernis UV, aqueux ou conventionnels •  
pelliculage • marquage à chaud et à froid •  
gaufage positif, négatif et en relief, micro-  
gaufage • découpe, pliage, rainage,  
perforation, flochage

## INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES

Brochure *La Collection* KAPAG, Page 6 •  
[www.kapag.com](http://www.kapag.com)